



取扱説明書

モデル： UG5000W, UG5000EW, UG5000EWFS

溶剤系及び水系 スプレーガン洗浄機



注意

右側タンク

水系塗料専用

溶剤系塗料使用不可



株式会社

<https://uniram.jp/>

- ・〒162-0067 東京都新宿区富久町32-3 東新富久町ビル304
- ・電話：050-1725-3539
- ・Kein.song@uniram.com

改訂日：2020年9月

目次

<u>序章</u>	3
<u>特徴</u>	3
<u>セットアップ</u>	
<u>点検</u>	3
<u>付属部品</u>	3
<u>構造</u>	4
<u>設置場所</u>	6
<u>水平調整、換気及びエア供給</u>	6
<u>溶剤の選択</u>	6
<u>ペールセットアップ－溶剤側</u>	7
<u>洗浄ガン及びホースラインカッパーの取り付け</u>	7
<u>ペールセットアップ－水系側</u>	7
<u>洗浄操作</u>	
<u>右側タンク（水系）</u>	
<u>事前洗浄</u>	8
<u>スプレーガンの洗浄</u>	8
<u>水のリサイクル</u>	10
<u>左側タンク（溶剤系）</u>	11
<u>事前洗浄</u>	11
<u>洗浄タンクへのスプレーガン及びカップの設置</u>	12
<u>洗浄サイクル</u>	14
<u>フロースルーブラシの使用</u>	14
<u>メンテナンス</u>	15
<u>トラブルシューティング表</u>	17
<u>トラブルシューティング手順</u>	19
<u>フロー図</u>	20
<u>交換部品</u>	26
<u>保証</u>	28

序章

ユニラムは、革新的な製品に使用される設計に関して多くの特許を保有しています。すべての機械は品質保証基準を満たすかどうかについて試験が実施されています。本機を安全かつ効果的に運転するため、本マニュアルの「セットアップ」「操作」「メンテナンス」の項に記載された手順に従ってください。本説明に従わない場合、機械の誤作動または損傷を引き起こす可能性があります。以下の「注意事項及び警告」の項並びに機械に添付されたラベルの指示に従ってください。常に操作者がマニュアルを手元に用意できるようにしてください。本機の操作に関して質問がある場合は、販売店にお問い合わせください。

CE 適合宣言

欧洲理事会指令 2014/34/EU 第 13 条 (1) b ii に適合



EX9A 18 02 78342
002

注意事項及び警告

- メンテナンスを実施する前に、必ず機械の電源を切断してください。
- 喫煙をしないでください。また、開けた炎、火花または熱源の近くで使用しないでください。
- 機械が適切に接地されていることを確認してください。

特徴

本機は、左側に溶剤系塗料用スプレー缶洗浄機、右側に水系塗料用スプレー缶洗浄機を一体化したものです。

左側（溶剤系）には、自動洗浄、エアフラッシュ、溶剤すぎ、オン / オフ制御付き排気装置、フロースループラシによる手動洗浄、蛇口による手動すぎ機能があり、ステンレス鋼製のタンクと蓋が装備されています。同時に 2 基のスプレー缶を洗浄できます。右側（水系）は、ステンレス鋼製タンク内で 1 基のスプレー缶を手動で洗浄・すぎるために使用します。使用済みの水はリサイクルできます。

本機には、左側に既に取り付けられた洗浄・すぎ用の密閉式高密度プラスチックペールが 2 基、右側に同様に取り付けられたフィルター付き開口式プラスチックペールが 1 基付属しています。

モデル	UG5000W	UG5000EW	UG5000EWFS
蛇口による手動すぎ			YES
コンボ対応		YES	YES
出荷寸法（幅 × 奥行 × 高さ）	47 X 17 X 46 inches 119 X 43 X 117 cm		
出荷重量（ポンド / キログラム）	170 / 77	170 / 77	

セットアップ

点検

- 輸送中に損傷があった場合は、直ちに運送会社及び販売店に通知してください。運送会社に貨物補償請求を行ってください。

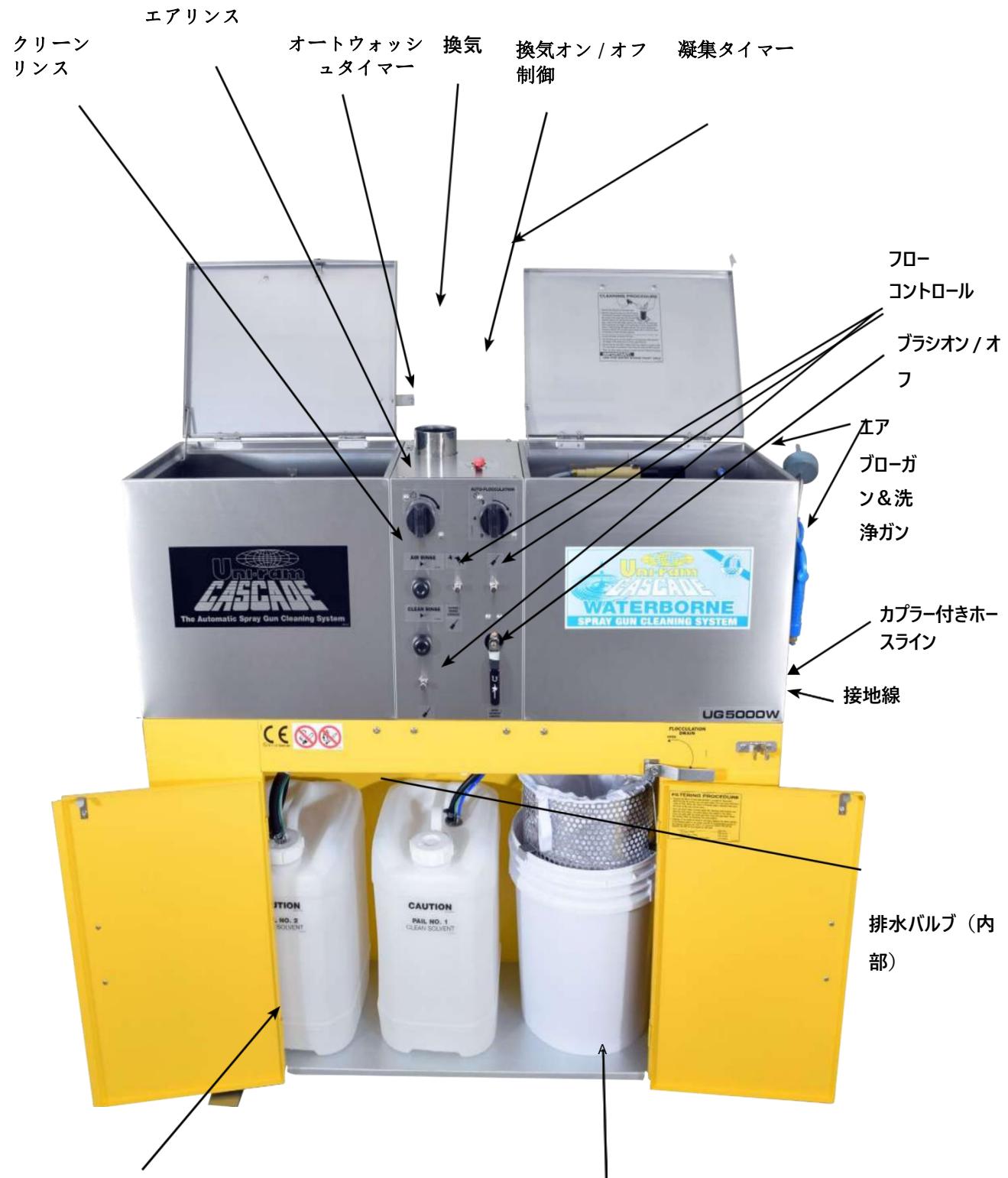
付属部品（部品番号については「交換部品」の項を参照）

- 取扱説明書
- スプレー収容チャンバー
- 凝集剤パウダー COAG-KLEEN FP 及び洗浄濃縮液 AQUA-KLEEN
- エアプローガン
- 洗浄ガン
- ホースライン及びカプラ-

UG5000W を表示

UG5000EW 及び UG5000EWFS

については、以下の注記を参照



洗浄ペール
溶剤系

↑
溶剤すすぎペール

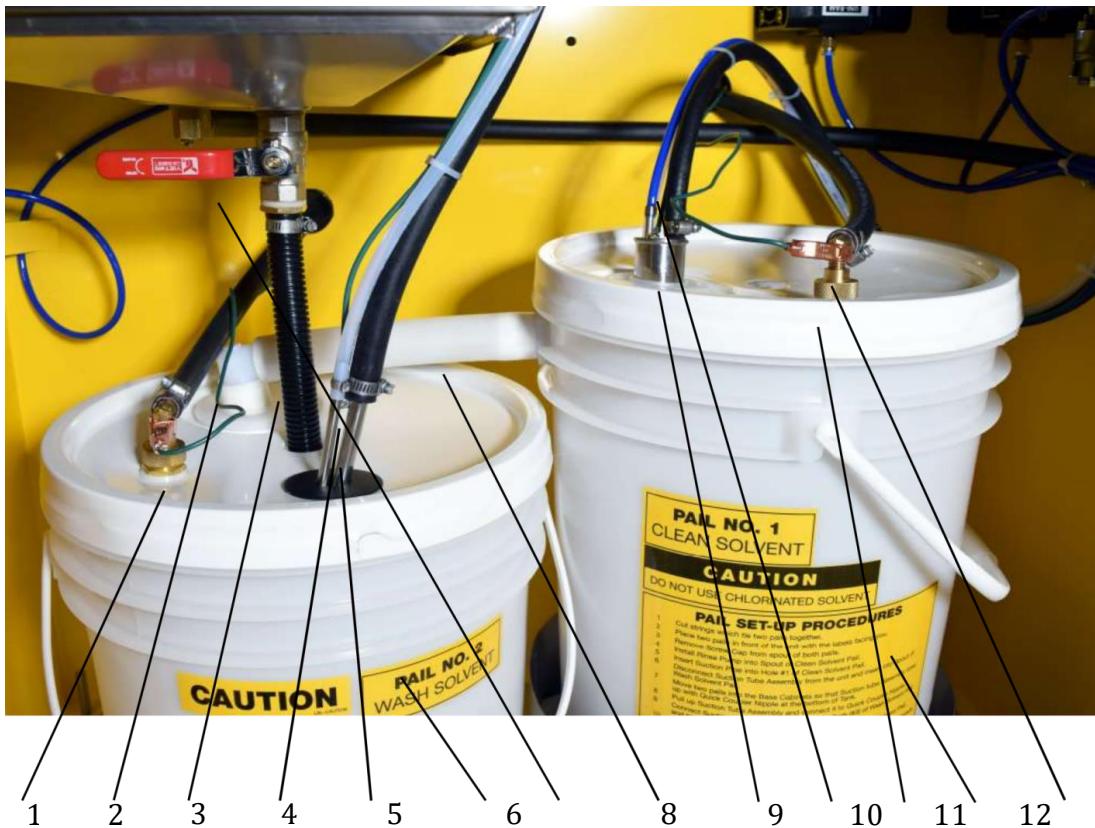
洗浄ペール（フィルタ
ー付き）－水系

注記 (NOTE) :

溶剤リサイクラーとの併用には、オーバーフローチューブ及びライザー付きの溶剤用ペールが必要です（次ページを参照）。上記に表示された UG5000W 用ペールセットには、オーバーフローチューブ及びライザーは不要です。

UG5000EW 及び UG5000EWFS のペールセットアップ

ユニラム溶剤リサイクラーとの併用用



品番	品名	品番	品名
1	接地線	8	オーバーフローチューブ
2	リサイクラーへの移送出口ホース	9	すすぎポンプ
3	排水ホース	10	すすぎポンプ用エア供給
4	フロースルーブラシ用吸入チューブ	11	接地線
5	オートウォッシュ用吸入チューブ	12	クリーンペール
6	洗浄ペール	13	リサイクラーからの移送入口ホース
7	排水バルブ（水平位置 = 閉）		

UG5000EW 及び UG5000EWFS のペールセットアップ

- コンボ対応機種には、上記図に示す通りペールが既に取り付けられています。移送ホースは、コンボ運転用に設計されたユニラム溶剤リサイクラーに付属しています
- 洗浄ペールにクリーンな溶剤を約 3 ガロン (12 リットル) 入れます。
- すすぎペールにクリーンな溶剤を約 5 ガロン (19 リットル) (オーバーフローパイプの下約 1 インチの位置まで) 入れます。

- ペールのセットアップが完了したら、排水バルブが開いていること（ハンドルを垂直位置にする）を確認してください。

部品が不足している場合は、販売店に連絡してください。火花、熱源及び開けた炎から離れた、換気の良い場所に設置してください。

設置場所

接地線

キャビネット右側の緑色接地線を、リングターミナルを使用して施設内の接 地対象物に接続します。



注記：ポンプ及び各ペールに挿入される金属チューブは接続されています。

ドアハンドル

キャビネットには4枚のドアがあります。4つのドアハンドルは、輸送時のためドアの内側に取り付けられています。ドアハンドルをドアの外側に移動させてください。

水平調整

- 調整可能な脚部を使用して機械の水平を調整します。
- 「エア入力口」（機械の右側）のカバーを外し、エア供給アダプター（別売）を取り付けます。

エア供給

- 機械の右側にある雌型エア入口に、雄型エアフィッティング（別売）を接続します。雄型エア供給アダプターのサイズは1/4インチNPTです。
- 雄型エアフィッティングに雌型エア供給ホースを接続します。エア供給ホースの内径は少なくとも3/8インチである必要があります。エア供給圧は少なくとも85PSIである必要があります。

供給エアには、水、ほこり、さび、タール、グリースなどの汚染物質が含まれていない必要があります。エア供給が清浄で乾燥していない場合は、水分フィルター（別売）を取り付けてください。ポンプ及びその他の部品の運転と寿命は、清浄で乾燥した供給エアに依存します。

- ダイアフラムポンプの損傷を防ぐため、内部にエア圧レギュレーターが装備されており、エア圧を85PSIに制限しています。2つ目のエア圧レギュレーターを取り付けたり、85PSI未満の圧力設定を使用したりしないでください。

溶剤の選択

近年、自動車用塗料の密着性は大幅に向上了っています。溶剤の選択は非常に重要です。使用する塗料に適合し、自動式スプレーガン洗浄機での使用を目的とした高品質の溶剤のみを使用してください。**塩素系溶剤の使用は禁止します。**

ペールセットアップ

合計3基のペールに液体を入れる必要があります。うち2基は溶剤用、1基（右側）は水道水用です。洗浄ペールへの溶剤の流れを制御する排水バルブを開いてください。4ページの「構造図1」及び以下の写真を参照してください。



排水バルブ – 開位置
(ハンドルを垂直位置に)



排水バルブ – 閉位置
(ハンドルを水平位置に)

- ・ノズルエクステンション: 1 基 (左側タンクに取り付け済み) ; 異なるタイプのスプレーガンに対応するプッシュオン式ノズルエクステンション 2 基
- ・トリガーカランプ及びプラグキット - 2 点セット

部品が不足している場合は、販売店に連絡してください。

各ペールへの液体の注入方法を順に説明します。

ペールへの液体注入時には、保護手袋、保護眼鏡及び呼吸器を使用してください。

ペールセットアップ – 溶剤すすぎペール

方法: クリーン溶剤ペール (左から 2 番目のペール) をキャビネットの外に移動させて液体を注入します。

手順は以下の通りです。

- ・ベースキャビネットのドアを開け、左から 2 番目のペールをキャビネットの外に持ち上げます。
- ・ペールに溶剤をオーバーフロー・パイプの位置まで注入します。



排水ホー

ペールセットアップ – 溶剤洗浄ペール

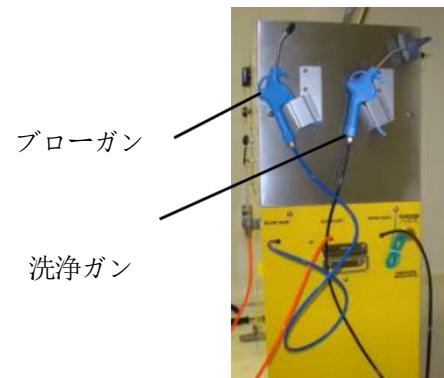
- ・右側の写真に示す通り、排水ホースが溶剤洗浄ペール内にあることを確認してください。
- ・排水バルブを開け (垂直位置) 、洗浄タンクに溶剤 16 リットルを注入し、排水ホースを通じて洗浄ペールに流入させます。

プローガン、洗浄ガン及びホースラインカプラーの取り付け

アクセサリーキットバッグ (タンク内部) からプローガン、洗浄ガン及びホースラインカプラーを取り出し、適切なエアチューブを各ツールに挿入し、ブラケットに掛けて機械の右側に取り付けます (右側にプローガン及び洗浄ガン、前面にカプラー) 。

チューブの下にあるラベルをガイドとして使用してください。

右側の写真を参照してください。



ペールセットアップ及びユニラム AQUA-KLEEN の添加 (右側、水系)

AQUA-KLEEN は、高価なスプレーガンを最適に保護するための高性能防食剤を含む最新の洗浄添加剤です。

- ・ –スキャビネットのドアを開けます。

マニユアルースプレーガン洗浄機—UG5000W シリーズ

改訂日: 2020 年 9 月

- 右側タンクの下にある排水バルブのハンドルを「閉」(水平位置)にします(既に閉じている場合はそのまま)。



Aqua-Kleen
(102-8200)



AQUA-KLEEN 入りカートンの保管場所

- ペールを機械の外に移動させます。2つのフィルターを取り外します。ユニラム AQUA-KLEEN を1本丸ごとペールに注ぎ込み、液体の総量がフィルターホルダーの底部に達するまで水道水を加えます。フィルターを戻します。
- 手動洗浄用吸入チューブを、フィルターホルダーとペールの壁の間からペール内に挿入します。ペールをキャビネット内に戻します。



洗浄操作

右側タンク（水系）

このタンクは、スプレーガン、カップ及び部品の洗浄に使用します。運転モードは2種類あります – 手動洗浄及び手動すぎです。注記：水系塗料は速く乾燥します！塗料の固化を最小限に抑えるため、塗装作業が終了したら直ちに洗浄を開始してください。



事前洗浄

- スプレーガンをエアホースから取り外します。通常のカップ（装着されている場合）から塗料を20リットルの廃棄用ペール（別売）に注ぎ込みます。使い捨てカップの場合は、スプレー ボトルを使用して塗料流路を事前に洗浄します。

スプレーガンの洗浄

- ワークスクリーンの下のリザーバーに使用済みの水が溜まるように、リザーバーの下にある凝集排水バルブを閉じた位置にしてください。
- 機械前面のホースラインをスプレーガンのエア接続口に接続します。これにより、水がスプレーガンのエア流路に侵入するのを防ぎ、洗浄を速めることができます。



ホースライン

のカバー

洗浄ガンによる洗浄

- 洗浄ガンで洗浄する場合は、機械前面のブラシコントロールレバーが「閉」位置（水平）にあることを確認してください。スプレー収容チャンバーを洗浄タンク内のワークスクリーンの上に置きます。洗浄ガンのノズルを（カップがスプレーガンに接続される部分の）塗料流路に挿入します（写真参照）。スプレーガンのキャップを収容チャンバー内に置きます。

- フットペダルを踏み、洗浄ガンのトリガーを引きながらスプレーガンのトリガーを引くと、加圧された水が塗料流路を通過します。必要に応じて、キャビネット側面の洗浄ガントロコントロールで流量を調整してください。スプレー収容チャンバーはスプレーを収容します。塗料流路を洗浄するため、約 20 秒間水を流し続けてください。

洗
浄
ガ
ン

ス
プレ
ー
ガ
ン



スプレー収容チャ
ンバー

フローコントロールの調整方法

- フローコントロールを使用して、水系ガン及びブラシの水の流量を調整します。
流量を増やす場合は、ロックナットを緩め、ダイヤルを反時計回りに回転させた後、ロックナットを締めてください。



水系ガン用フ
ローコントロール ブラシ用フローコ
ントロール

ブラシによる洗浄

- 必要に応じて、フロースルーブラシを使用してスプレーガンの外側を洗浄します。機械前面のブラシコントロールレバーが「開」位置（垂直）にあることを確認してください。フットペダルを踏むと、加圧された水がブラシを通過します。必要に応じて、キャビネット側面のブラシフローコントロールで水の流量を調整してください。
- プローガンを使用して、スプレーガンの内側及び外側を乾かします。
- 乾燥効果を最大限に高めるため、スプレーガンのトリガーを引きながらプローガンで塗料流路を乾かしてください。最終的な乾燥状態の確認として、キャップを取り外して水分がないか確認してください。

注記：スプレーガンの内側及び外側を完全に乾かすことで、腐食を防ぐことができます。

水のリサイクル

洗浄タンクの下の水容器に水が残っていない場合は、汚水のリサイクルを行う時期です。

リサイクル方法は 2 つあります。ユニラム液体リサイクラーを使用して汚水をリサイクルする方法、または汚水を凝集・ろ過する方法です。以下に凝集・ろ過の手順を説明します。

- ワックスクリーン及びサイドレールを取り外します。凝集剤 COAG-KLEEN をスコップ 2 杯分 * 汚水全体に均一に撒きます。COAG-KLEEN 凝集剤はスプレーガン洗浄機に付属しています。蓋を閉め、凝集タイマーを最大限に回します。タイマーが終了したら 2 分間待ち、再度タイマーを 1 分の位置まで回します。
- 機械前面のコントロールを使用して凝集排水バルブを開き、汚水を排水してろ過します。**注記：凝集が進行するにつれ、水は透明になるはずです。**凝集剤に吸着された塗料の残骸はフィルターに捕集されます。洗浄ガンでタンクを洗浄し、スクリーン及びレールを拭き取り、再度挿入した後、排水バルブを閉めてください。タンク底部のエアアジテーターが平らに置かれていることを確認してください。
- 残骸が付着した 2 つのフィルターを取り外し、約 20 分間乾かしておきます。残骸が乾くと、オートミールのような質感になります。残骸は地域の環境基準に従って廃棄してください。
- ろ過後の水が清浄でない場合は、「トラブルシューティング」の項を参照してください。
- リサイクルした水は、触れたときに「ぬるぬるした」感触になるまで再利用できます。その後は地域の環境基準に従って廃棄してください。新しい水を補給する場合は、フィルター・ホルダーの底部に達するまで補給してください。
- フィルターは再利用できます。必要に応じて交換してください。

* 1 スコップ = 凝集剤 1 液量オンス (約 34g) ; 2kg = 約 50~58 スコップ分



凝集剤



凝集剤顆粒



凝集タイマー



凝集排水バルブ

洗浄操作

左側溶剤系タンクでの溶剤系スプレーガンの洗浄

事前洗浄

- ・スプレーガンをエアラインから取り外します。
- ・使い捨てカップをスプレーガンから取り外します（右側の写真参照）。

一部の地域では、廃棄前にカップを乾かす必要があることに留意してください。
- ・使い捨てカップアダプター（最も右側の写真参照）に溶剤をスプレーします。
- ・トリガーを引き、廃棄用容器（別売）に廃溶剤を排水します。
- ・水と溶剤の廃棄物を混合しないでください。



ノズルエクステンションの選択

- ・タンク内に取り付け済みのノズルエクステンション（部品番号 780-3530、下記写真参照）は、使い捨てカップシステム用であり、通常のカップシステムには使用できません。
- ・以下の表及び写真は、プッシュオン式ノズルエクステンションの用途を説明したものです。
- ・ノズルエクステンションを、次ページの「洗浄タンク」の写真に示す通り、洗浄タンク内のノズルに取り付けます。

	780-3530		110-430PPS	110-430
スプレーガンのタイプ	大きな開口部を持つほとんどの使い捨てカップシステム		使い捨てカップシステム及び大きな開口部を持つ通常のカップシステムに使用する、780-3530と同じノズル	狭い開口部を持つ通常のカップシステム
取り付け方式	タンク内固定		プッシュオン	プッシュオン
長さ（インチ）	2.5		7.5	8.0
スプレーガン洗浄機に付属	有		有	有

780-3530

110-430PPS

110-430

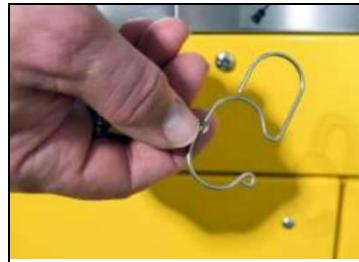


洗浄タンクへのスプレーガンの取り付け

- ・スプレーガンのエアキャップを2回回してま。トリガーを開いた位置で固定するには。
- ・写真に示す通り、トリガーロックスプリングを使用してください。下記写真参照。



ゲージの
取り外し



トリガーロックスプリング



スプレーガンへのトリガー
ロックスプリングの取り
付け



スプレーガンのエア流路へのエアプラ
グの挿入

- ・エアキャップがコーナーを向くように、スプレーガンを洗浄タンク内のノズルエクステンションに取り付けます。下記及び次ページの写真参考。



ノズルエクステンションへの
スプレーガンの取り付け

洗浄タンク

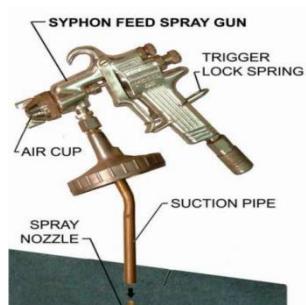


ブラシ

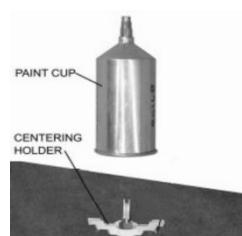
キャップはコーナーを向ける

エアフィッティングに白色
プラグを取り付けるこのノズルにノズルエクステン
ションを取り付ける3 本足の固定具に通
常のかップを取り付ける

異なるタイプのスプレーガン



注記：以下の写
真は、溶剤系側
(左側タンク) の
みに適用されます。



洗浄サイクル

- スプレータンクの蓋を閉め、「オートウォッシュタイマー」を時計回りに回して洗浄を開始します（下記写真参照）。洗浄サイクルには約 60 秒かかります。溶剤は洗浄ペールから供給されます。
- 「エアリンス」ボタンを約 2 秒間押し続け、洗浄溶剤を排出します（下記写真参照）。
- 「クリーンリンス」ボタンを約 2 秒間押し続け、クリーンな溶剤 100cc をジェットからスプレーガンに送ってすぎます（下記写真参照）。クリーンリンスの溶剂量は 100cc に制限されています。これはクリーンな溶剤の消費を最小限に抑えるためです。クリーンリンスボタンを再度押す前に、すぎポンプが完全にリチャージされるまで 30 秒待ってください。「エアリンスコントロール」ボタンを約 2 秒間押し続け、スプレーガンをエアリンスします。
- スプレーガンの洗浄が完了したら、タンクからガン及びカップを取り出し、拭いて乾かします。スプレーガン及びカップを洗浄タンク内に保管しないでください。



タイマー

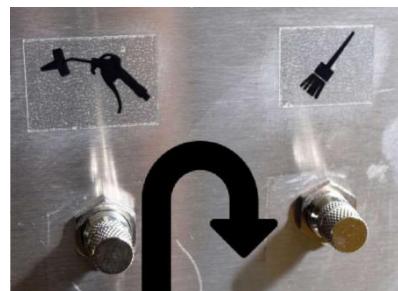
エアリンス

クリー
ンリン
ス

押す

フロースルーブラシの使用

- ブラシから洗浄溶剤を吐出させて洗浄するには（下記左側写真参照）、フットペダルを踏みます。
- 溶剤の流量は工場出荷時に設定されていますが、「ブラシフローコントロール」を使用して調整することができます（下記写真参照）。
- 流量を増やす場合は、ロックナットを緩め、ダイヤルを反時計回りに回転させた後、ロックナットを締めてください。



水系ガン用フ ブラシ用フローコ
ローコントロール ントロール

クリーン蛇口の使用

UG5000EWFS

蛇口は UG5000EWFS の特徴的な機能です。手動リンスフットペダルを踏むと、クリーンな溶剤が蛇口から吐出され、スプレーガンをすぐことができます。

下記写真参照。



クリーン蛇口



クリーン
蛇口

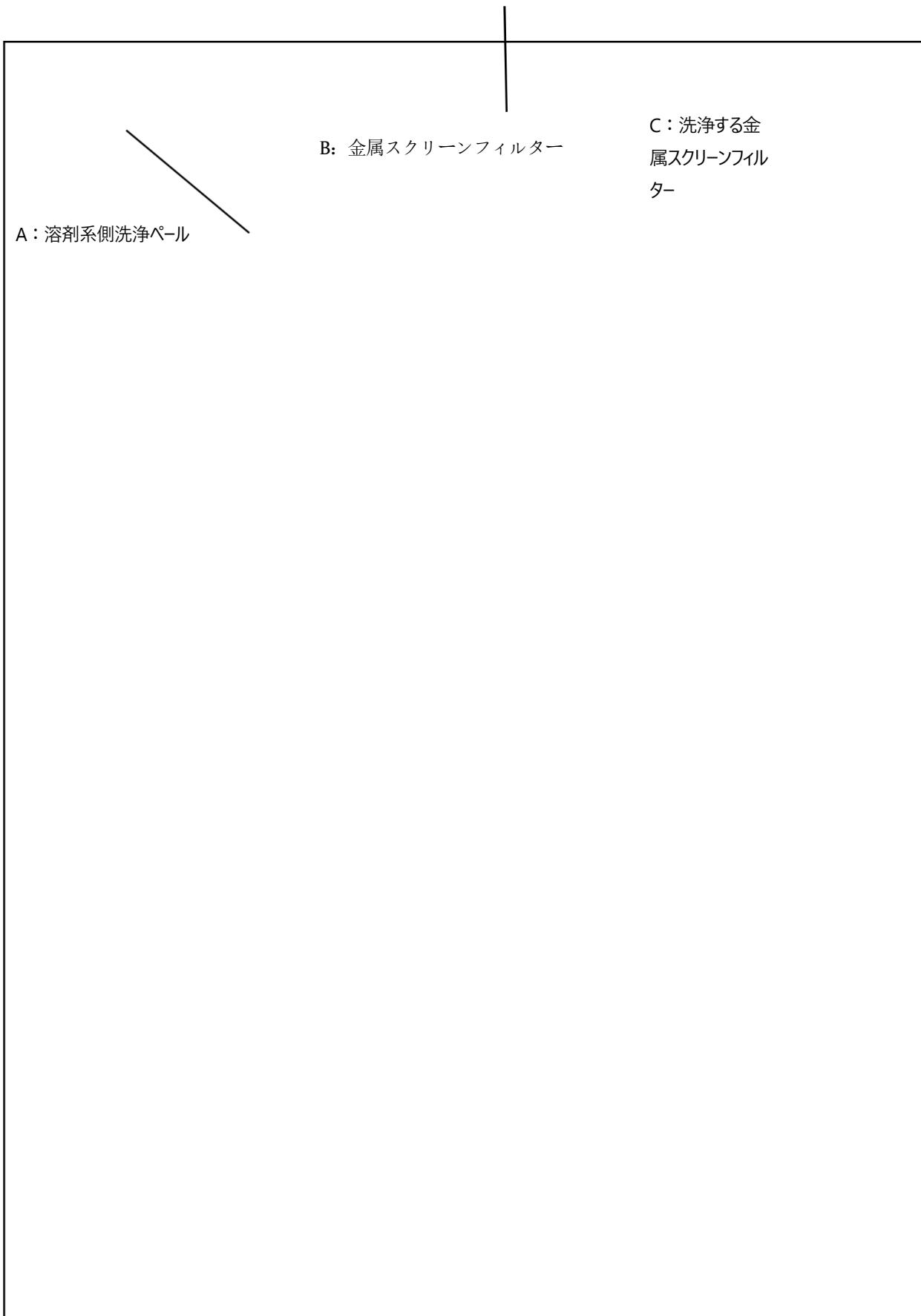
洗浄ブ
ラシ

メンテナンス

左側タンク（溶剤系）

- 左側溶剤系洗浄ペールの内部、吸入パイプの先端には取り外し可能なフィルタースクリーンが取り付けられています（下記 A 写真参照）。
- 毎月 1 回、ペールを取り出し、次に吸入パイプを取り外し（下記 B 写真参照）、金属フィルターをクリーンな溶剤が入った混合カップで洗浄します（下記 C 写真参照）。





ペール内溶剤の交換（左側溶剤系タンク用）

溶剤系洗浄タンク内の溶剤の洗浄効果が失われた場合、または約100回洗浄した後に溶剤を交換します。

- クリーン溶剤すすぎペールからすすぎポンプを取り出し、このペールをキャビネットの外に移動させます。
- 排水バルブを閉めます（水平位置）（下記A写真参照）。洗浄ペールから排水ホース及び吸入パイプを取り外します（下記B及びC写真参照）。
- 溶剤洗浄ペールをキャビネットから取り出します。洗浄溶剤を廃棄ドラムに注ぎ込みます。ペールへの液体注入方法については、「セットアップ」の「ペールセットアップ」の項を参照してください。溶剤洗浄ペールに新しい溶剤を16リットル入れます。



トラブルシューティング表

クリーン溶剤ペールに溶剤を19リットルまで補充します。クリーン溶剤ペールにすぎポンプを挿入します。ホースを洗浄ペールに戻し、両方のペールをキャビネット内に戻します。

問題	原因	補正措置
洗浄ポンプが作動音を発するが、ジェットから液体が流出しない	排水バルブが閉じている	排水バルブが閉じている場合は、開けてください（垂直位置にする）
	液体レベルが低すぎる	洗浄液体のレベルを確認してください。半分以下の場合は液体を追加してください。
		4ガロン（11リットル）まで入れてください。
	ポンプ、吸入ホースまたは吐出ホースに残骸が詰まっている	次のセクションの「手順1：ダイアフラムポンプの流体流路閉塞」に従ってください。
洗浄ポンプよりシューシュ音が発生し、液体が流れない	ポンプ、吸入ホースまたは吐出ホースに残骸が詰まっている	次のセクションの「手順1：ダイアフラムポンプの流体流路閉塞」に従ってください。
	フローコントロールが閉じている	手動フローコントロールは機械前面のコントロールパネルにあります。ロックナットを緩め、コントロールを左に回転させて流量を増やしてください。
	液体レベルが低すぎる	洗浄液体のレベルを確認してください。半分以下の場合は液体を追加し、4ガロン（11リットル）まで入れてください。
	ブラシに残骸が詰まっている	ブラシをホースから取り外し、フットペダルを操作します。これで溶剤が自由に流出する場合は、部品番号144-390Sのブラシに交換してください。
フットペダルを踏んでもブラシポンプは音を発せず、液体も流出しない	フットペダルスイッチが故障している	フットスイッチの可動範囲を確認し、ガンオイルで潤滑してください。スイッチがスムーズに動かない場合は、部品番号155-400BF2のスイッチに交換してください。
	エアラインに水が混入し、ポンプが停止している	次のセクションの「手順2：ダイアフラムポンプのエア流路閉塞」に従ってください。

フットペダルを踏んでもブラシポンプは音を発せず、液体も流出来ない	タイマーが故障している	部品番号 115-200k のタイマーに交換してください。
タイマーノブを回すと戻ってくる	タイマーが故障している	部品番号 115-200k のタイマーに交換してください。

トラブルシューティング（続き）		
症状	原因	補正措置
操作者がタンクのメンテナンスを実施しているにもかかわらず、タンクの内壁に塗料が付着している	液体の洗浄力が不足している	ペール内の溶剤、水及び AQUA-KLEEN を交換してください。使用している塗料の種類及び自動式スプレーガン洗浄機での使用に適合した溶剤を検討してください。
ポンプは作動し、溶剤の流量も正常だが、スプレーガンが洗浄されない	トリガーが開いた位置で固定されている スプレーガンがノズルに正しく取り付けられていない 溶剤が不適合 エア供給圧が低い ジェットが詰まっている	部品番号 120-350 のトリガーロックスプリングを使用してください。 適切なアダプターを使用して再度取り付けてください。 使用している塗料の種類に適合した溶剤を使用してください。 エア供給圧を 85PSI に調整してください。 エアをジェットに吹き込んで閉塞物を除去してください。もし成功しない場合は、ジェットを交換してください。
溶剤が赤色またはオレンジ色に見える	溶剤中の水が金属ペールを腐食させている	洗浄用溶剤を交換するカリサイクルしてください。
ポンプは作動し、溶剤の流量も正常だが、スプレーガンが洗浄されない	洗浄用溶剤が水で汚染されている	洗浄用溶剤を交換するカリサイクルしてください。
クリーンリンスが作動しない	クリーンリンス用ペール（右側）の液体が不足している 酸性または塩素含有の汚染溶剤による腐食ですすぎポンプに亀裂が生じ、漏れが発生している	液体を補充してください。 すすぎポンプ（部品番号 URP-100SF）に交換してください。
クリーンリンスが汚れている	バルブが故障している	コンビネーションバルブ（部品番号 UVB-400KIT）に交換してください。

(4 インチ UDP4TA ポンプを図示していますが、手順は 2 インチ UDP2TAB ポンプでも同様です)

手順 1

ダイアフラムポンプの流体流路閉塞

ポンプが作動音を発するものの液体が流出しない場合は、以下の手順に従って流体流路を解除します：

- ペールから吸入チューブを取り外し、85PSI のエアを吸入側溶剤ホース（図参照）に吹き込みます。フットペダルを踏みます。この手順は複数回繰り返す必要がある場合があります。この手順で改善されない場合は、スプレーガンを使用して吸入ホース内に水を吹き込み、1 分間待った後フットペダルを踏みます。この手順も複数回繰り返す必要がある場合があります。この手順でも改善されない場合は、ポンプを交換しなければなりません。

ポンプの交換が必要な場合は、サービスチャネル (Service Channel) 及び Fixxbook にログインするか、ユニラムサービスエンジニア (Uni-ram Service Engineer) へお問い合わせください。ダイアフラムポンプのインストールに関するご質問は、弊社までお



手順 2

ダイアフラムポンプのエア流路閉塞

持続的なヒス sing 音が発生し、ポンプが作動しない場合は、エア流路の閉塞によりスプールバルブが停止しています。以下の手順に従って閉塞を解除します：

- 85PSI のエア供給源にブローガンを接続します。ダイアフラムポンプのエア排気ポートから延伸する青色ホースを見つけます。このホースの開口端からブローガンでエアを吹き込みます。タイマーを回します。手順が成功した場合は、ポンプが作動を開始します。この手順は複数回繰り返す必要がある場合があります。この手順でも改善されない場合は、ポンプを交換します。
- 原因：エア供給中の汚染物質（水、オイル、固形粒子等）
- 予防措置 (Preventative Action) : 必要に応じて、エアライン (水分) フィルター (Airline (Moisture) Filter) を取り付けてください。



手順 3

エアライン内の流路閉塞

エアライン内の構成部品には、ダイアフラムポンプ、エアバルブ、フットペダル、3 方ボールバルブ及びレギュレーターが含まれます。フローリング及び「交換部品」の項を参照してください。

構成部品のトラブルシューティングを行うには：

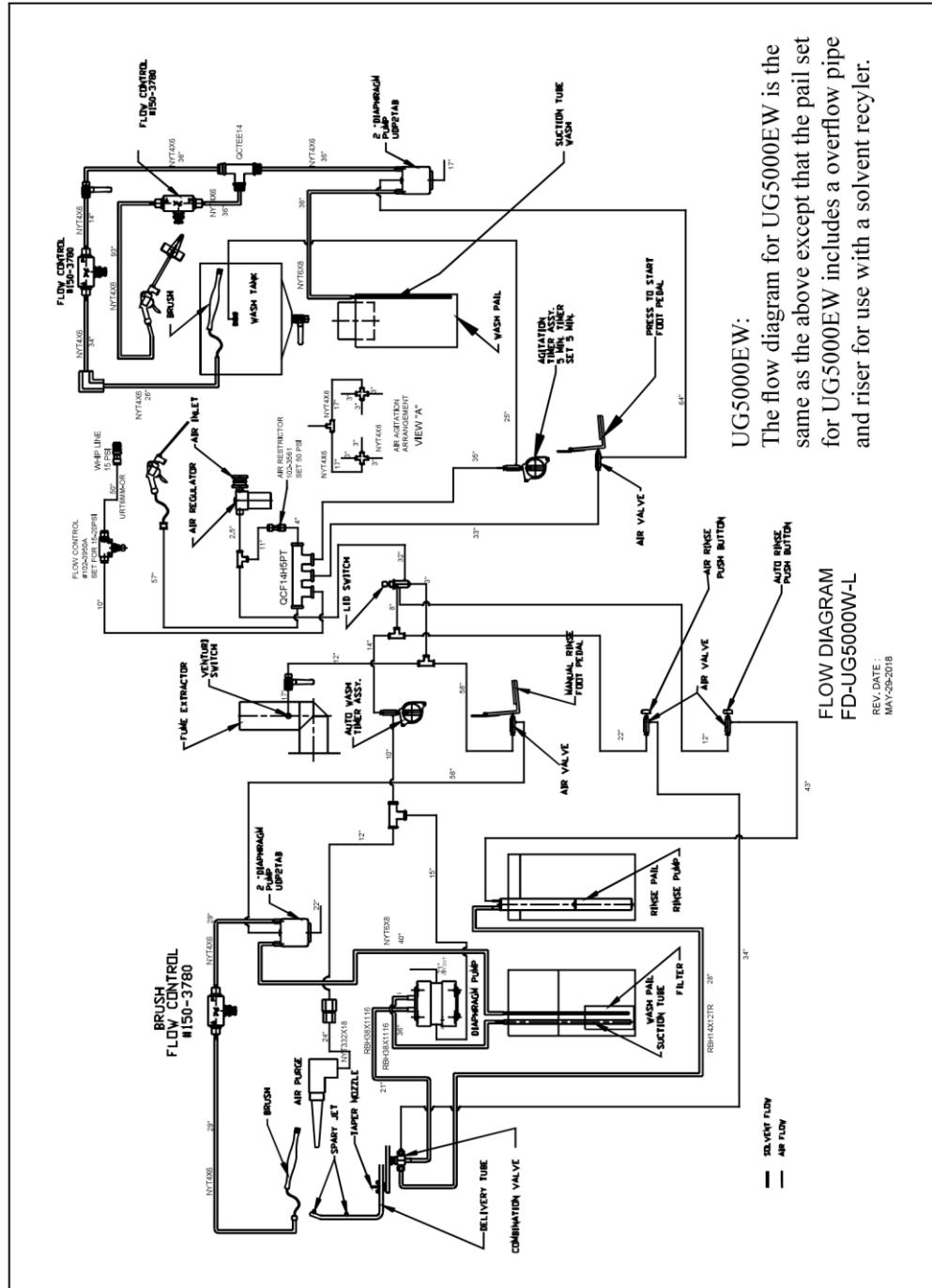
2インチポンプ

- 1) クイックディスコネクト (quick disconnect) を使用して、対象構成部品へのエアラインを切斷します。
- 2) フットペダルを踏み、エアライン内に正圧が存在するか確認します。十分な正圧がある場合は、構成部品を交換します。
エア圧がない場合は、上流側に故障した構成部品が存在します。エアラインを再接続し、上記 1~2 の手順に従って上流側の次の構成部品の作動を確認します。

フロー図

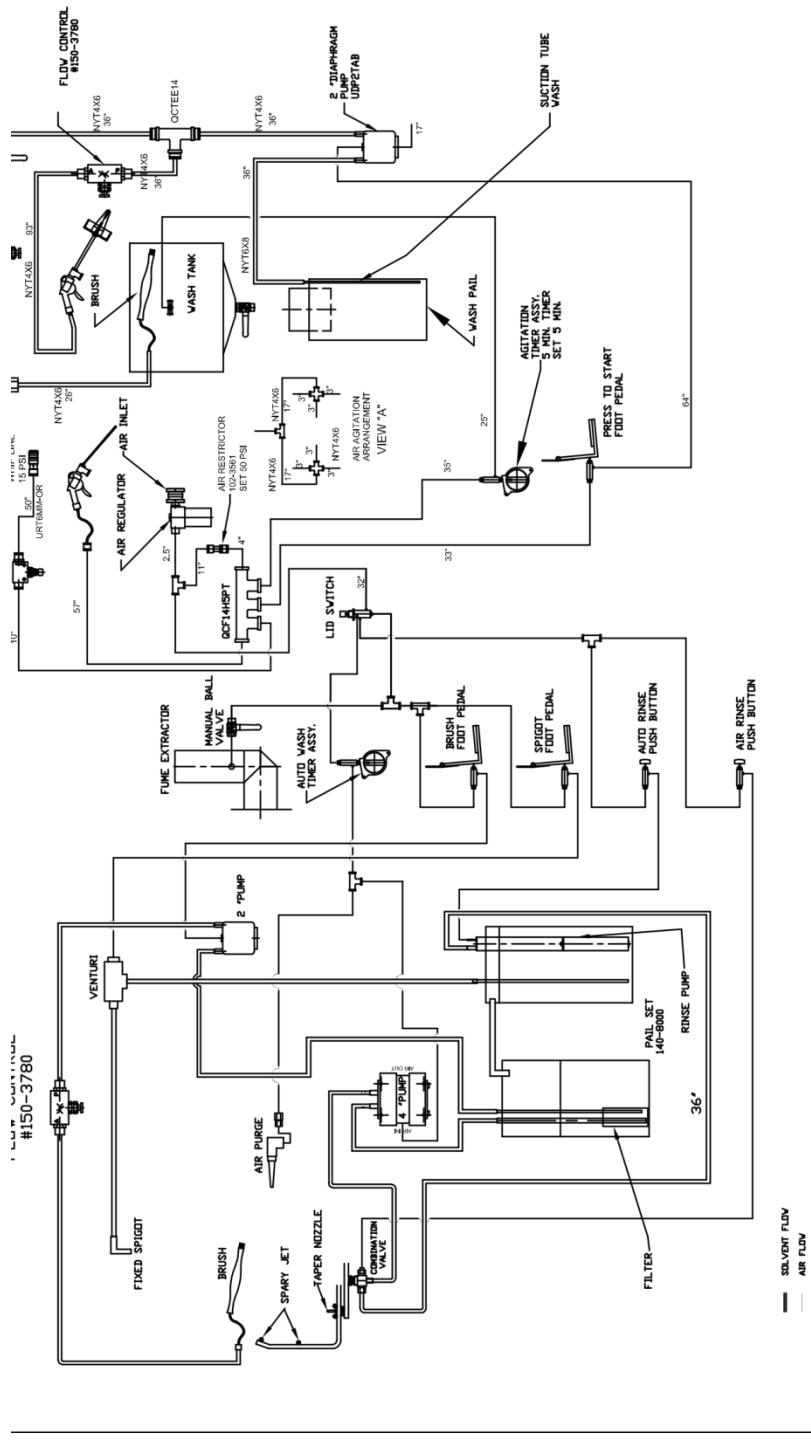
FLOW DIAGRAM FOR UG5000W

Shows the flow of solvent and compressed air.

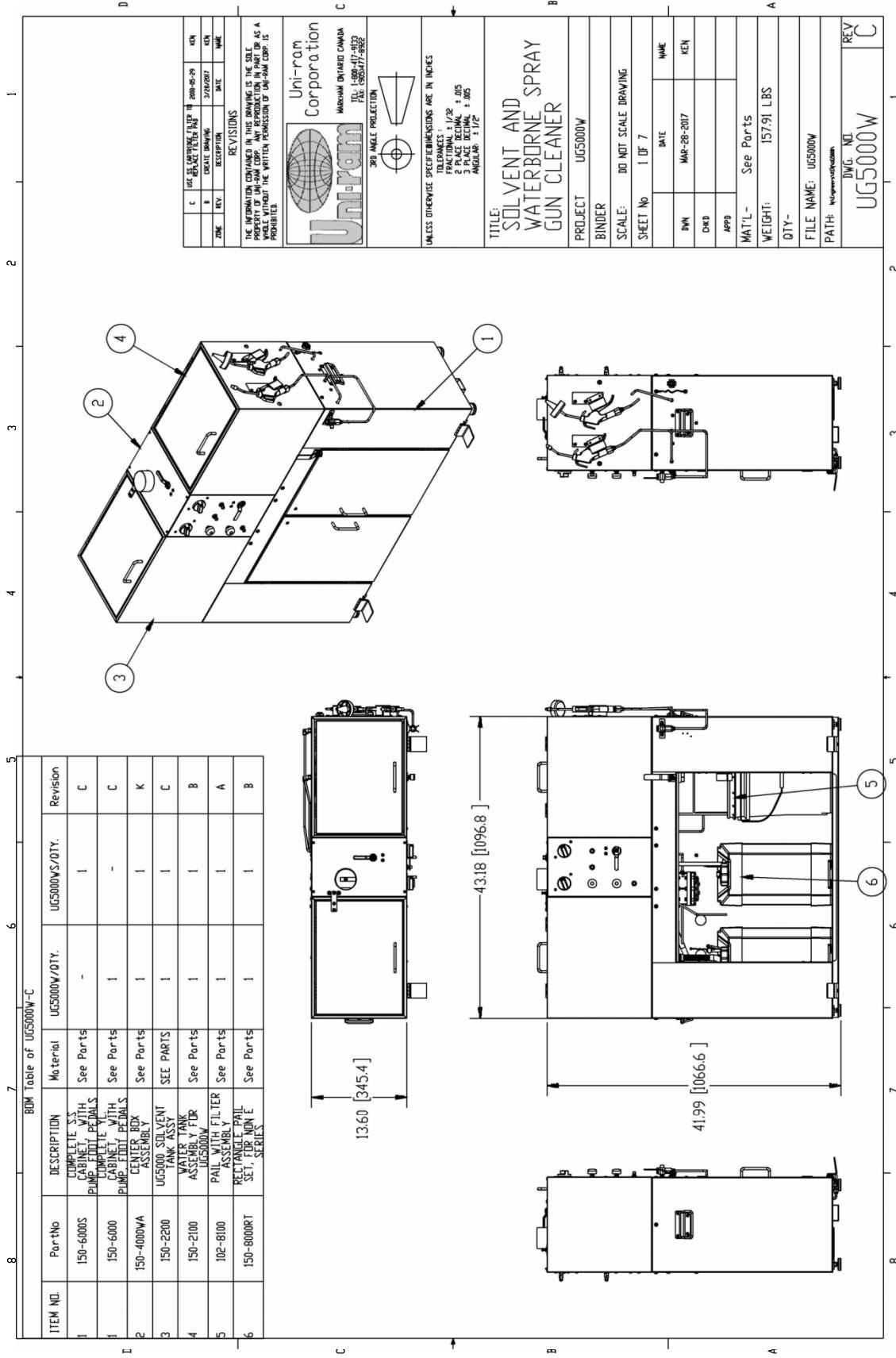


FLOW DIAGRAM FOR UG5000EWFS

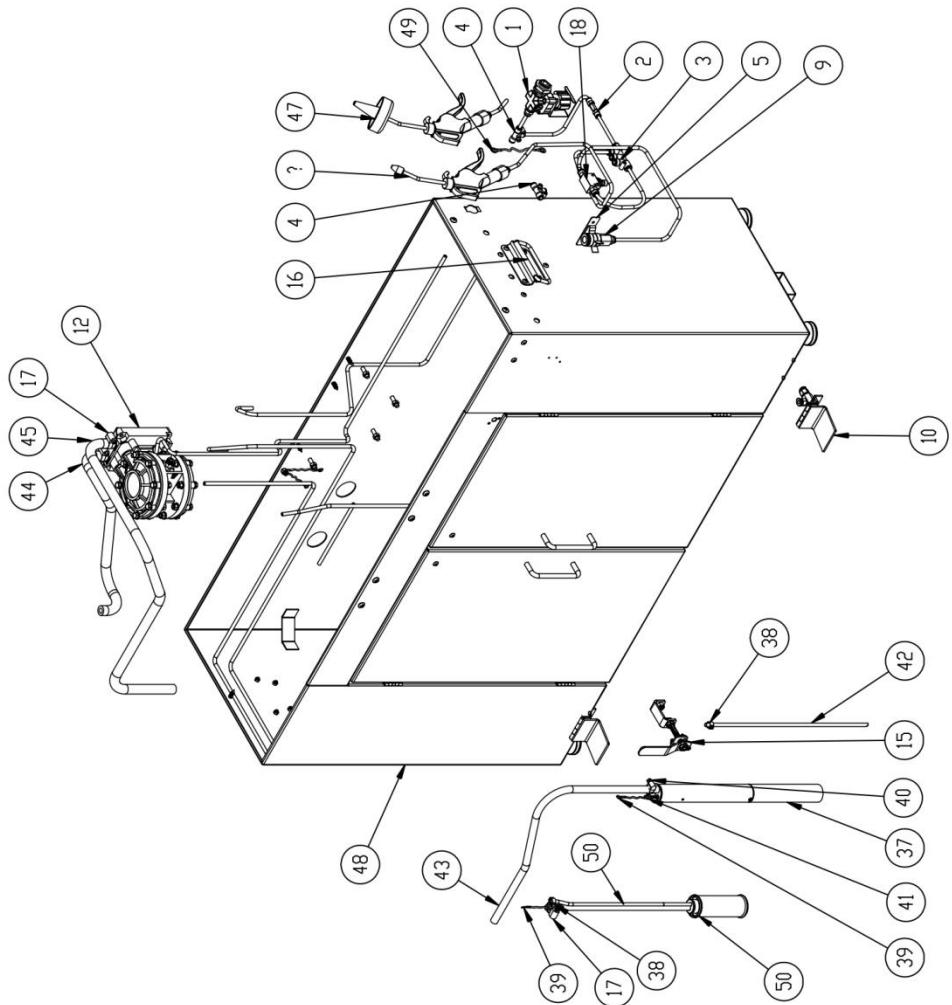
Shows the flow of solvent and compressed air.



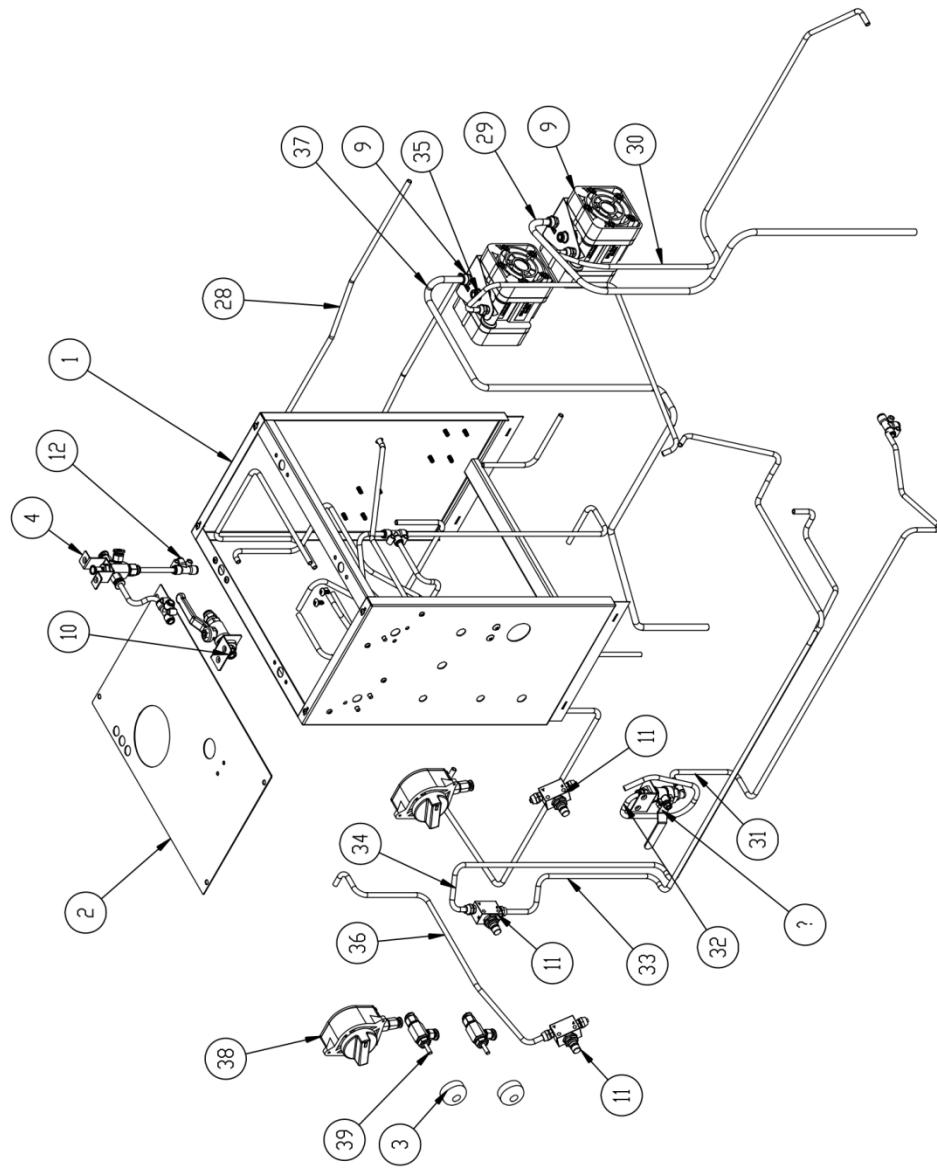
FLOW DIAGRAM
FD-UG5000EWFS
REV.B
2018-12-10



BOM Table of 150-6000			
ITEM NO.	Part No	Description	QTY
1	150-600	YELLOW PAINT CABINET, WITH AIR PRESSURE REGULATOR, 1/4" NPT, 1500PSI, STAINLESS STEEL	1
2	120-020PR	AIR BLOW GUN ASSY, WITH FITTING	1
3	102-3561	AIR BLOW GUN ASSY, WITH FILTER, CONNECTOR TUBE, 5' L	1
4	102-14HSP	PUSH TO CONNECT TUBE, 1/4" I.D. X 1/4" O.D., 5 FT	1
5	102-3012	QC FITTING, FILTER GROMMET	2
6	102-3990	QUICK COUPLER, FILTER, WITH GROMMET	1
7	102-3990	QUICK COUPLER, FILTER, WITH GROMMET	1
8	240-7510	FOOT PEDAL, HEAVY DUTY, WITH DUAL DIAPHRAGM PUMP	2
9	UDP41A	4" DELRIN BODY, TEFLON DISC/B/M	1
10	150-6210	DRAIN VALVE, ADJUST HANDLE	1
11	320-3233	DRAIN SUB ASSY	1
12	102-2550	HOSE CLAMP, ADJUSTABLE	2
13	102-261	HOSE CLAMP, ADJUSTABLE, FOR 1/2" GHT	3
14	102-3950A	UPRIGHT ASSEMBLY, 1/4" NPT, 1500PSI	1
15	102-255	ASSEMBLY, PLATE, 1/4" NPT, 1500PSI	1
16	102-255	Single pinch hose clamp, 9.5MM	2
17	102-337	Single pinch hose clamp, 9.5MM	2
18	102-255	Single pinch hose clamp, 9.5MM	2
19	102-3835	GROUND WIRE ASSY, 14GA, 36", GREEN	2
20	101-2515	HOSE CLAMP, 1/4" I.D. X 9/32" O.D.	1
21	101-2515	HOSE CLAMP, 1/4" I.D. X 9/32" O.D.	1
22	102-3835A	SUCHE CAP, 1/4" I.D. X 9/32" O.D.	1
23	102-3835A	SUCHE CAP, 1/4" I.D. X 9/32" O.D.	1
24	RBH4-KX116	HOSE, THINNER RESIST, 1/4" I.D. X 1/4" O.D., 30' L	1
25	RBH4-KX116	HOSE, THINNER RESIST, 1/4" I.D. X 1/4" O.D., 30' L	1
26	RBH4-KX116	HOSE, THINNER RESIST, 1/4" I.D. X 1/4" O.D., 30' L	1
27	RBH4-KX116	HOSE, THINNER RESIST, 1/4" I.D. X 1/4" O.D., 30' L	1
28	102-7010	AIR BLOW GUN ASSY, WITH FITTING	1
29	102-7020	WASH GUN ASSY, WITH FITTING	1
30	102-7020	PAINTED CANISTER, WITH FILTER, FILTERS AND FLS	1
31	102-7020	PAINTED CANISTER, WITH FILTER, FILTERS AND FLS	1
32	102-7020	PAINTED CANISTER, WITH FILTER, FILTERS AND FLS	1
33	102-7020	PAINTED CANISTER, WITH FILTER, FILTERS AND FLS	1
34	102-7020	PAINTED CANISTER, WITH FILTER, FILTERS AND FLS	1
35	102-7020	PAINTED CANISTER, WITH FILTER, FILTERS AND FLS	1
36	102-7020	PAINTED CANISTER, WITH FILTER, FILTERS AND FLS	1
37	102-7020	PAINTED CANISTER, WITH FILTER, FILTERS AND FLS	1
38	102-7020	PAINTED CANISTER, WITH FILTER, FILTERS AND FLS	1
39	102-7020	PAINTED CANISTER, WITH FILTER, FILTERS AND FLS	1
40	102-7020	PAINTED CANISTER, WITH FILTER, FILTERS AND FLS	1
41	102-7020	PAINTED CANISTER, WITH FILTER, FILTERS AND FLS	1
42	102-7020	PAINTED CANISTER, WITH FILTER, FILTERS AND FLS	1
43	102-7020	PAINTED CANISTER, WITH FILTER, FILTERS AND FLS	1
44	102-7020	PAINTED CANISTER, WITH FILTER, FILTERS AND FLS	1
45	102-7020	PAINTED CANISTER, WITH FILTER, FILTERS AND FLS	1
46	102-7020	PAINTED CANISTER, WITH FILTER, FILTERS AND FLS	1
47	102-7020	PAINTED CANISTER, WITH FILTER, FILTERS AND FLS	1
48	102-7020	PAINTED CANISTER, WITH FILTER, FILTERS AND FLS	1
49	102-835-6	GROUND WIRE ASSY, BLACK, 1/4" NPT, TERMINATED, TIN-PLATED	1
50	102-4200	INLET TUBE, WITH FILTER SUB-ASSY 1	1

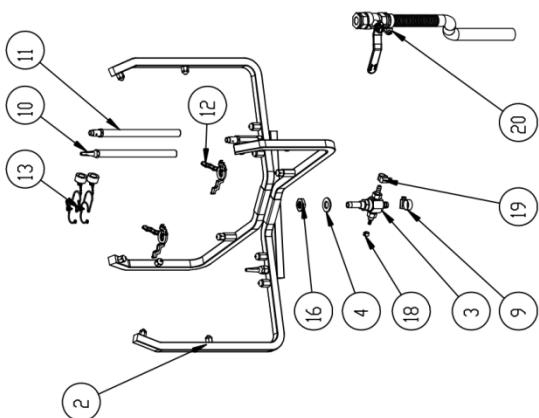
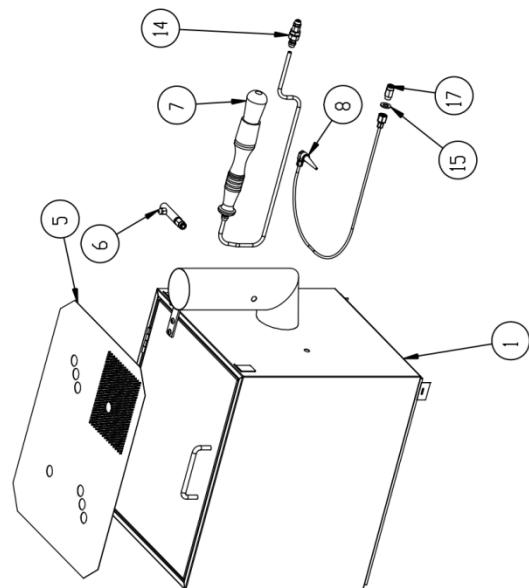


BOM Table of 150-4000WA			
ITEM NO.	Part No	DESCRIPTION	QTY
1	150-4110A	CENTER BOX VELVET FIR LUGDOWN	1
2	140-4112W	TOP COVER, FOR CENTER BOX	1
3	140-731F	PUSH BUTTON, RINSE	2
4	175-E001Y	LID SWITCH ASSY, 4-WAY, 3-OUT	1
7	150-4110B	MATERIAL FEEDER ASSY, 2-OUTLET, 8MM INLET AND 6MM OUTLET	2
8	150-4110C	MATERIAL FEEDER ASSY, 2-OUTLET, 8MM INLET AND 6MM OUTLET	2
9	UDP2TAB	UPPER TAB	2
10	780-4610	BALL VALVE ASSEMBLY, 1/4", WITH LIQUID FLOW CONTROL	1
11	150-3780	LIQUID FLOW CONTROL QC FITTING TEE FOR 6MM OD HOSE	3
12	OCTE14	SUFT NYLON TUBE, 6MMOD X 4MM ID, 34° LG	1
28	NY14X6	SUPER FORT NYLON, 6MM ID X 8MM ID, 36° LG	1
29	NY16X8	SUPER FORT NYLON, 6MM ID X 8MM ID, 36° LG	1
30	NY14X6	SUFT NYLON TUBE, 6MMOD X 4MM ID, 36° LG	1
31	NY14X6	SUFT NYLON TUBE, 6MMOD X 4MM ID, 36° LG	1
32	NY14X6	SUFT NYLON TUBE, 6MMOD X 4MM ID, 14° LG	1
33	NY14X6	SUFT NYLON TUBE, 6MMOD X 4MM ID, 36° LG	1
34	NY14X6	SUFT NYLON TUBE, 6MMOD X 4MM ID, 93° LG	1
35	NY14X6	SUFT NYLON TUBE, 6MMOD X 4MM ID, 20° LG	1
36	NY14X6	SUFT NYLON TUBE, 6MMOD X 4MM ID, 25° LG	1
37	NY16X8	SUPER FORT NYLON, 6MM ID X 8MM ID, 40° LG	1
38	115-200K	MECH. MANUAL TIMER KIT, 5 MINS. RINSE VALVE ASSY, 2-WAY, HEAVY DUTY, MID THREAD	2
39	115-400	RINSE VALVE ASSY, 2-WAY, HEAVY DUTY, MID THREAD	2

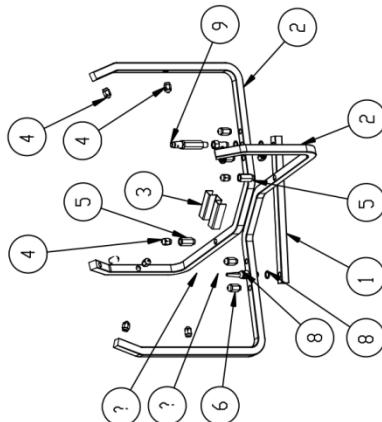


UNI-RAM CORPORATION
REV. MAY-2018

BOM Table of 150-2200			
ITEM NO.	Part No	DESCRIPTION	QTY.
1	140-300N	UG4000 TANK	1
2	140-360S	DELIVERY SS TUBE ASSY	1
3	150-400W	COMBINATION VALVE ASSY FOR UG5000	1
4	110-465	NYLON WASHER 25-4135	1
5	100-332N	FLAME RETARDING SCREEN	1
6	36-110L	AIR VENTURI AND SUPPORT	1
7	144-390S	MANUAL BRUSH WITH COMPRESS FITTING 6MM, FOR SOLVENT	1
8	140-230	AIR PURGE KIT, SPRAY GUN	1
9	110-261	HOSE CLAMP, H.S.S.FIR 11/16 OD, 10mm TO 16mm.	1
10	110-430	TAPER NOZZLE ADAPTER, ALM TUBE, 6.5° LG	1
11	110-430PPS	NOZZLE ADAPTER FOR PPS, ALM. TUBE, 6.5° LG	1
12	100-413F	CUP HOLDER	2
13	140-2340	TWO SETS KIT-PLUG, INCL TWO 140-2341	1
14	110-470	FITTING SUB-ASSY TO MANUAL BRUSH	1
15	780-4651	WASHER 201910.0750ODx1390IDx062T	1
16	100-463	BRASS NUT, UNION ADAPTER, 1/4" NPS	1
17	QCF141BL	QUICK CONNECTOR 1/4"OD TUBE X 1/8" NPFLONG	1
18	100-252	HOSE CLAMP 7mm-L-EAR 9/32	1
19	100-261S	HOSE CLAMP #4 SS	1
20	140-460	DRAIN VALVE WITH FITTINGS AND HOSE SUB-ASSY	1



BOM Table of 140-360S			
ITEM NO.	Part No	DESCRIPTION	QTY.
1	40-371S	SS BLANCE TUBE	2
2	10-352S	SS CENTRE BRACE FOR DELIVERY TUBE	2
3	10-350S	SPRAY T. ASSY, BRASS	10
4	100-452	EXTENSION ADAPTER	2
5	100-350L	SPRAY T. ASSY, BRASS	4
6	100-451	CONNECTOR, PLATE	2
7	99-612P	CLIP, FLAT WASHER PLATE	4
8	100-3520	NOZZLE, 0.015 IDx0.020 ODx0.015 ADAPTER	4
9	100-3530	FITTING SET, NUT, 1/8" NPS, ADAPTER	4
10	100-3535	FITTING SET, NUT, 1/8" NPS, ADAPTER	4

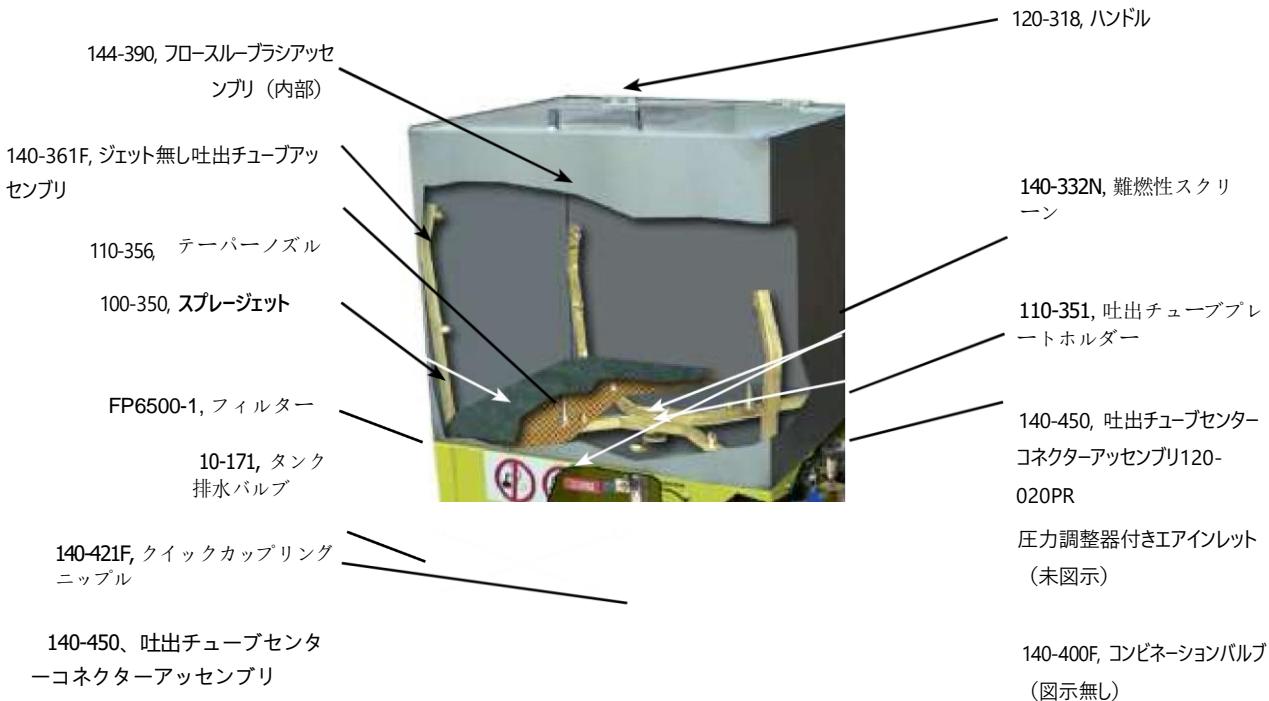


UNI-RAM CORPORATION
REV. MAY-2018

交換部品

品名	部品番号
フロースルーブラシ（溶剤系）	144-390
フロースルーブラシ（水系）	144-390W
2インチダイアフラムポンプ（水系側）	UDP2TAB
4インチダイアフラムポンプ（溶剤系側及びブラシ用）	UDP4TA
エアプローガン	102-7010
洗浄ガン	102-7020
タイマーキット	115-200/K
バルブ（ペダル用、すすぎ用等）	115-400BF
ノズルエクステンション（通常カップシステム専用）	110-430
ノズルエクステンション（全モデル、プッシュオン式）	110-430PPS
ノズルエクステンション（使い捨てカップシステム専用）	780-3530
トリガーカランプ＆プラグキット	140-2340
エア流路プラグ	140-230
蓋スイッチ	115-350F
洗浄ペール	150-8111P
すすぎペール	150-8114P
洗浄／すすぎペール用蓋	780-8113
水系用ペール（開口式）	102-8111P
接地線	600-8901
ホースライン及びカプラー	102-3980T
塗料キャップホルダー	100-413F
一次フィルターバッグ	102-8125
二次フィルターバッグ	102-8126
フィルターホルダー	102-8120
エアライン水分フィルター	10-220
通常タイプフィルターパッド（13.75×17.5インチ、10枚入り）	FP6500-10
凝集剤 COAG-KLEEN	102-8300
洗浄添加剤 AQUA-KLEEN	102-8200

溶剤系タンク(左側)



水系タンク（右側）

ワークスクリーン, 102-3030



エア搅拌システム



エアアジテーター, 102-3580

一次フィルター (400 ミクロン)
, 102-8125 二次フィルター
(25 ミクロン), 102-8126

フィルター・ホルダ
-, 102-8120

洗浄ペール19 リ
ットル, 102-
8111P

排水口 (下部に遮断バ
ルブ有り、図示無し)



製品完全保証

ユニラムの本製品は、高性能基準に基づいて設計・製造されています。

各機械は出荷前に詳細な工場試験を経ています。

本製品は、購入日から1年間の完全保証が適用されます。ユニラム株式会社（Uni-ram Corporation）は、工場サービス要員の判断により部品に素材または製造上の欠陥があると認められた場合、元購入者に対して無償で機械の修理または交換する権利を留保します。以下「保証条件」の項に「消耗品」として記載された品目は、本保証の対象外となります。

ユニラムは、ユニラム返品手順（Uni-ram Return Goods Procedure）に基づき、顧客に機械をユニラム工場または認定サービスセンターへ着払い発送するよう指示するか、または現地で機械の修理を行う権利を留保します。輸送中の損傷を防ぐため、購入者は機械を元の梱包材で梱包するか、同等の適切な梱包材を使用して発送しなければなりません。すべての機械は、清浄かつ液体を含まない状態で発送しなければなりません。

ダイアフラムポンプ：

スプレーイン洗浄機の核心部品であるダイアフラムポンプには、2年間の交換保証が適用されることをお知らせいたします。万が一、使用開始から2年間以内にダイアフラムポンプが故障した場合は、ユニラムサービス（Uni-ram Service）まで1-800-417-9133にお電話ください。当社は無償で新しいポンプを発送し、元のポンプの返却手配も行います。

保証条件：

ユニラム株式会社は、購入者による製品の保管、取り扱い、使用環境を管理することができないため、本製品の特定の用途への適合性または使用により得られる結果に関して、明示的または黙示的な保証も主張も行いません。本条件はすべての製品販売に適用され、ユニラム株式会社の代理店または販売店は、本条件を放棄または変更する権限を有しません。

本保証は元購入者にのみ適用され、機械が誤用、過負荷、メンテナンス不履行、改造された場合、または取扱説明書及び設置説明書に規定された用途以外に使用された場合は、本保証は適用されません。通常の摩耗による性能低下は本保証の対象外です。事故、輸送、火災、洪水、天災による損傷も本保証の対象外です。シリアルナンバーが改ざんまたは削除された機械は本保証の対象外です。マニュアルに記載されていない未承認の薬品、または酸性を含む液体を本機械に使用した場合は、本保証は無効となります。所有者による未承認の自己修理または改造も、本保証を無効にします。機械の内部及び外部の塗装も本保証の対象外です。

消耗品（例：ガスケット、スクリーン、バッグ、フィルター、ノズル、エアジェット等）は本保証の対象外です。

本保証は、法律により明示的または黙示的に認められるその他のすべての保証に代わるものではありません。

保証請求を行う場合は、ユニラムサービス（Uni-ram Service）まで050-1725-3539にお電話し、機械のシリアルナンバーを提示してください。

